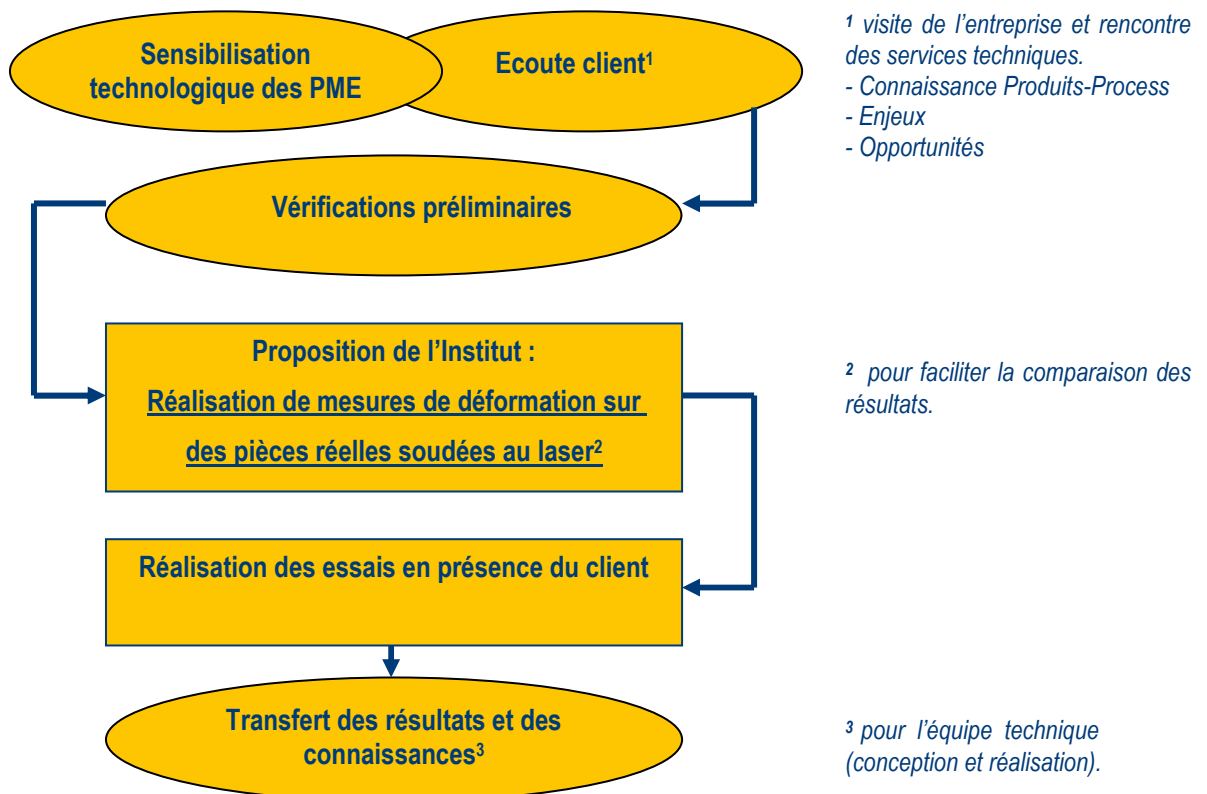


« J'assemble aujourd'hui des tôles de 7 à 8 mm d'épaisseur avec les techniques d'assemblage TIG, MIG classiques. Des macarons sont soudés sur la même face d'une plaque (500x500). La déformation importante et difficile à maîtriser de ces assemblages engendre un pourcentage de rebut élevé. »

Démarche :



Résultat :

- Validation de l'intérêt du soudage laser pour limiter les déformations de l'assemblage (Gain de 10 sur ce type de pièce).
- Technologie bien adaptée à l'assemblage des tôles épaisses.

« Ces essais m'ont convaincu que la technique laser pouvait résoudre un certain nombre de nos problèmes qualité. Passons maintenant à l'étude technico-économique pour mesurer la rentabilité de cette nouvelle technologie. »