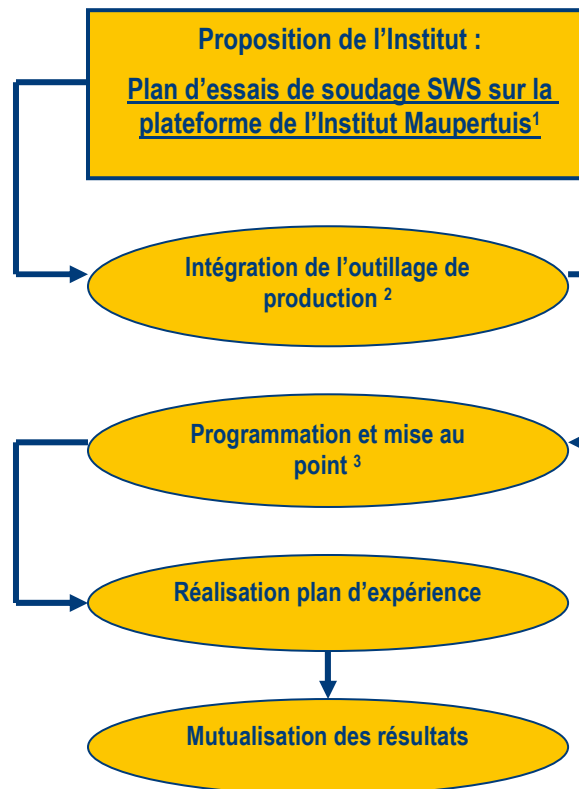


« Je suis un industriel déjà équipé de moyens de soudage par laser. Je souhaite préparer l'intégration d'un outil plus performant dans mes lignes de production: le SCAN WELDING SYSTEM (tête de soudage par balayage) ».



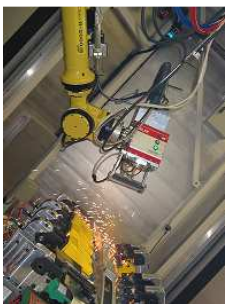
Démarche :



¹ Réalisation d'un lot de 50 pièces avec plan d'expérience

² Reconstitution de l'environnement industriel du client

³ Des trajectoires et propositions d'amélioration de l'outillage



Résultat :

- Retour d'expérience réalisé en présence du client.
- Données permettant l'intégration du process en production.

« Ces essais nous ont permis d'approfondir nos connaissances sur ce procédé nouveau. Le temps de soudage a été divisé par 6. Le moyen est aujourd'hui mis en place sur la ligne de production. »